

# CURRICULUM VITAE

## Informazioni Personali

<b>Nome</b>	DENISE Volcolini
<b>Luogo di nascita</b>	Brescia
<b>Data di nascita</b>	10/09/1976
<b>Professione</b>	impiegata amministrativa
<b>Incarico politico ricoperto nel Comune di Calcinato</b>	consigliere comunale incaricata alle
<b>E-Mail</b>	vdenise76@gmail.com / Politiche Giovanili

## Titoli di Studio e Professionali, esperienze Lavorative e politiche

<b>Titolo di Studio</b>	diploma di ragioneria
<b>Altri titoli di studio e Professionali</b>	
<b>Esperienze professionali</b>	<del>anni</del> anni impiegata presso Imballine Sal dal 1985 al 2007 dal 2008 ad ore impiegata amministrativa responsabile presso Officine Meccanica P. M. Sal di Bedizzele

## CURRICULUM VITAE

### Esperienze ed incarichi politici

dal 2014 al 2019 consigliere comunale  
con incarico alle politiche giovanili

### Altro (ogni altra informazione che il dirigente ritiene di dover pubblicare)

/

# COMUNE DI CALCINATO

PROVINCIA DI BRESCIA

IL SOTTOSCRITTO Voltochini Denise IN QUALITA' DI CONSIGLIERE  
COMUNALE DI CALCINATO, CON RIFERIMENTO AGLI OBBLIGHI DI PUBBLICITA' PREVISTI  
DALL'ART.14 COMMA 1 LETT. D) DEL DECRETO LEGISLATIVO 14 MARZO 2013 n.33, "AI DATI  
RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI PUBBLICI O PRIVATI, ED I  
RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI",

## DICHIARO \*\*

CHE NON RICOPRO NESSUNA CARICA PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI.

CHE DAL \_\_\_\_\_ RICOPRO LA CARICA DI

PRESSO IL SEGUENTE ENTE PUBBLICO/PRIVATO:

CON SEDE A \_\_\_\_\_

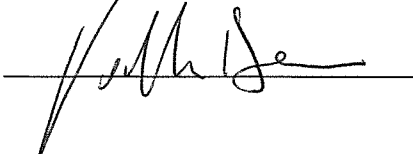
VIA \_\_\_\_\_

E CHE I COMPENSI A ME CORRISPOSTI AMMONTANO A COMPLESSIVI EURO

SUL MIO ONORE AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.

Calcinate, li 11/06/19

IL CONSIGLIERE COMUNALE



\*\* *Barrare solo una delle due caselle*

# COMUNE DI CALCINATO

PROVINCIA DI BRESCIA

IL SOTTOSCRITTO   Vottolini Denise  , IN QUALITA' DI  
CONSIGLIERE COMUNALE DI CALCINATO, CON RIFERIMENTO AGLI OBBLIGHI DI PUBBLICITA'  
PREVISTI DALL'ART.14 COMMA 1 LETT. E) DEL DECRETO LEGISLATIVO 14 MARZO 2013 n.33, "GLI  
ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI  
COMPENSI SPETTANTI",

## DICHIARO\*\*

CHE NON HO ALCUN INCARICO CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA.

CHE HO AVUTO L' INCARICO DI \_\_\_\_\_  
PRESSO \_\_\_\_\_  
CON SEDE A \_\_\_\_\_  
VIA \_\_\_\_\_

E CHE I COMPENSI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA A ME SPETTANTI AMMONTANO A  
COMPLESSIVI EURO \_\_\_\_\_

SUL MIO ONORE AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.

Calcinato, li   11/06/14  

IL CONSIGLIERE COMUNALE

  Vottolini Denise  

\*\* *Bar rare solo una delle due caselle*